

PROTOKÓŁ POSTĘPOWANIA

Dostawa, montaż i uruchomienie zautomatyzowanej linii produkcyjnej do
produkcji elementów zbiorników ciśnieniowych

„PREMESO” Spółka z o.o.
ul. Gen. Grotta Roweckiego 130
41-200 SOSNOWIEC
tel. 032 299 04 61; 62; 63; 64
fax 032 299 04 63
NIP 644-001-19-79 Regon 270120730

Spis treści

1. Nazwa oraz adres Zamawiającego.....	3
2. Nazwa zamówienia	3
3. Opis przedmiotu zamówienia	3
4. Informacja o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego.....	4
5. Termin składania ofert.....	4
6. Wykaz ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe, wraz ze wskazaniem daty wpłynięcia oferty do zamawiającego i.....	4
7. Informacje na temat braku powiązań Wykonawców z Zamawiającym.....	5
8. Informacja o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu przez wykonawców, o ile takie warunki były stawiane	5
9. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny i sposobie przyznawania punktacji poszczególnym wykonawcom za spełnienie danego kryterium.....	5
10. Wskazanie wybranej oferty wraz z uzasadnieniem wyboru	8

Przes Zarządu

iej Karaś

1. Nazwa oraz adres Zamawiającego

Premeso Sp. z o. o.
ul. Grota Roweckiego 130
41-200 Sosnowiec
NIP: 644-001-19-79
Numer telefonu: 48 322990467
e-mail: premeso@premeso.com.pl

2. Nazwa zamówienia

Dostawa, montaż i uruchomienie zautomatyzowanej linii produkcyjnej do produkcji elementów zbiorników ciśnieniowych

3. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa montaż i uruchomienie zautomatyzowanej linii produkcyjnej do produkcji elementów zbiorników ciśnieniowych, spełniających poniższe wymagania.

Kod CPV: 42997300-4

Zamawiający wymaga, aby dostarczona linia realizowała operacje wykrawania, kształtowania (profilowanie rolkowe), zwijania i cięcia.

Obowiązkiem Wykonawcy będzie: dostawa, montaż oraz uruchomienie linii produkcyjnej.

Elementy linii produkcyjnej:

1) Rozwijarka blachy w kręgach

- przystosowana do pracy przy średnich obciążeniach
- obciążenie maksymalne – 1250 kg
- maksymalna średnica zewnętrzna kręgu 1300 mm
- regulacja prędkości przy pomocy potencjometru
- hydrauliczny układ rozsuwania podpór
- ultradźwiękowa kontrola pętli kompensacyjnej blachy stalowej
- ramię górne z napędem pneumatycznym

2) Maszyna do prostowania blachy

- 7 rolek prostujących o średnicy 50 mm
- szerokość 200 mm
- indywidualne regulacja penetracji 3 górnych rolek prostujących z odczytem na skali
- 1 para wlotowych rolek podających ($\varnothing 80$) + 1 para rolek wylotowych
- dodatkowy pomiar skoku

3) Sterowanie elektroniczne

- system oparty na cyfrowo sterowalnych osiach serwomechanizmu
- panel operatorski

4) 5 hydraulicznych zespołów wykrawania

- wlotowa i wylotowa pętla kompensacyjna blachy stalowej
- 5 hydr. zespołów wykrawania – 40t-10t-10t-40t-40t
- stały skok: 12mm
- czas cyklu 0,8s

Prezes Zarządu

mgr inż. **Maciej Karas**

- 6 narzędzi do wykrawania + 1 wykrawające otwór + 1 odcinające naroża i 4 stemplujące do znakowania.

5) **Zespół profilowania rolkowego i gięcia (zwijania)**

- stół roboczy - tawa (stół spawany, pętla kompensacyjna, silnik bezszczotkowy)
- kaseta (stacje profilowania rolkowego-5szt., średnica wałków 50 mm, długość wałków 150 mm)
- rolki

6) **Urządzenia obcinające**

- zespół hydrauliczny do cięcia zakrzywionych elementów
- siła 15 t
- 6 narzędzi (1 dla każdego typu elementu)
- czas cyklu 1,2 s
- skok: 20 mm

7) **Wstępny magazynek elementów**

Bezpieczeństwo:

- zewnętrzna obudowa bezpieczeństwa

4. Informacja o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego

Zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie internetowej zamawiającego premeso.com.pl oraz dodatkowo umieszczone w Dzienniku Urzędowym UE (2016/S 053-088428 data publikacja 16.03.2016r.)

5. Termin składania ofert

Termin składania ofert upłynął w dniu 20 kwietnia 2016r. o godz. 11.00

6. Wykaz ofert, które wpłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe, wraz ze wskazaniem daty wpłynięcia oferty do zamawiającego i

Nazwa wykonawcy	Cena oferty (netto)	Termin realizacji zamówienia	Okres gwarancji jakości	Serwis online	Data wpływu oferty
BIPROZAT Sp. z o.o. 41-706 Ruda Śląska Ul. Kłodnicka 97	295 000 euro	Do 8 miesięcy	12 miesięcy	TAK	20.04.2016 godz. 10:47
DIMECO, DISEÑO MECANICA Y CONSTRUCCIÓN S.A. Poligono Lanbarren, Arañaburu 4 – 20180 Oiartzun - España	700 000 euro	Do 10 miesięcy	24 miesiące	TAK	19.04.2016
MECANICA EXACTA SA Rua Antonio Gomes Da Cruz nr 37 Sao Paio De Oleiros Portugalia	808 387 euro	8 miesięcy	12 miesięcy lub 2 000 roboczogodzin	TAK	29.04.2016

Prezes Zarządu

mgr inż. **Maciej Karas**

7. Informacje na temat braku powiązań Wykonawców z Zamawiającym

Wykonawcy, który złożyli oferty nie są podmiotami powiązаныmi z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

8. Informacja o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu przez wykonawców, o ile takie warunki były stawiane

Zamawiający nie stawiał warunków udziału w postępowaniu.

9. Informacja o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny i sposobie przyznawania punktacji poszczególnym wykonawcom za spełnienie danego kryterium

1. Zamawiający ocenił ważne oferty kierując się poniższymi kryteriami

Lp.	Kryterium	Waga
1.	Cena	70%
2.	Termin realizacji zamówienia	15%
3.	Okres gwarancji jakości	10%
4.	Serwis online	5%
RAZEM:		100%

2. Punkty przyznawane za podane wyżej kryteria będą liczone według następujących zasad:

- 1) **Kryterium 1 - cena.** W kryterium tym będzie oceniana **Cena**, przez którą należy rozumieć całość Wynagrodzenia netto Wykonawcy z tytułu realizacji umowy. W ramach tego kryterium najwyższą liczbę punktów otrzyma oferta zawierająca najniższą wysokość Wynagrodzenia brutto.

Skala punktów: 0-70 pkt

X1 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 1

$$X1 = \frac{\text{cena oferty najniżej}}{\text{cena oferty badanej}} \times 70 \text{ pkt}$$

Prezes Zarządu
mgr inż. **Maciej Karas**

- 2) **Kryterium 2 – Termin realizacji zamówienia.** W ramach tego kryterium ocenie punkty będą przyznawane Wykonawcy, w zależności od oferowanego terminu realizacji zamówienia, zgodnie z poniższymi zasadami.

Termin realizacji	Liczba punktów
Realizacja przedmiotu umowy w terminie do 8 miesięcy od dnia podpisania umowy	15
Realizacja przedmiotu umowy w terminie większym od 8 miesięcy od dnia podpisania umowy ale mniejszym lub równym 10 miesięcy od dnia podpisania umowy	10
Realizacja przedmiotu umowy w terminie większym od 10 miesięcy od dnia podpisania umowy ale mniejszym lub równym 11 miesięcy od dnia podpisania umowy	5
Realizacja przedmiotu umowy w terminie 12 miesięcy od dnia podpisania umowy	0

Skala punktów: 0-15 pkt

X2 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 2

- 3) **Kryterium 3 – Okres gwarancji jakości.** W ramach tego kryterium oceniany będzie oferowany okres gwarancji jakości spełniający wymagania pkt. 5 zapytania ofertowego. Punkty będą przyznawane Wykonawcy, zgodnie z poniższymi zasadami:

Skala punktów: 0-10 pkt

Okres gwarancji jakości spełniający wymagania pkt. 5 zapytania ofertowego	Liczba punktów
24 miesiące lub więcej	10 pkt
12 miesięcy	0 pkt.

X3 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 3

- 4) **Kryterium 4 – Serwis online.** W ramach tego kryterium oceniana będzie możliwość świadczenia usług serwisowych online. Zamawiający przez świadczenie usług serwisu online rozumie podłączenie linii produkcyjnej do sieci internetowej umożliwiającej kontrolę jej pracy i diagnozowanie usterek drogą online. Punkty będą przyznawane Wykonawcy, zgodnie z poniższymi zasadami:

Serwis online	Liczba punktów
Możliwość świadczenie usług serwisu online	5 pkt
Brak możliwości świadczenie usług serwisu online	0 pkt.

Skala punktów: 0-5 pkt

X4 – liczba punktów uzyskanych w Kryterium 4

3. Oferty zostały ocenione zgodnie z poniższym wzorem:

Prezes Zarządu
mgr inż. **Maciej Karas**

$$X = X1 + X2 + X3 + X4$$

Gdzie: X – łączna suma punktów oferty

X1, X2, X3 X4 – liczba punktów uzyskanych w danym kryterium

4. Informacja o ocenie ofert złożonych w postępowaniu

Nazwa wykonawcy	Cena oferty (netto)	Termin realizacji zamówienia	Okres gwarancji jakości	Serwis online	Łączna punktacja
BIPROZAT Sp. z o.o. 41-706 Ruda Śląska Ul. Kłodnicka 97	295 000 euro	Do 8 miesięcy	12 miesięcy	TAK	-----
Ocena oferty	Oferta odrzucona - nie podlega ocenie ze względu na niezgodność treści oferty z zapytaniem ofertowym				
DIMECO, DISEÑO MECANICA Y CONSTRUCCIÓN S.A. Poligono Lanbarren, Arañaburu 4 – 20180 Oiartzun - España	700 000 euro	Do 10 miesięcy	24 miesiące	TAK	-----
Ocena oferty	70pkt.	10 pkt.	10 pkt.	5pkt.	95pkt.
MECANICA EXACTA SA Rua Antonio Gomes Da Cruz nr 37 Sao Paio De Oleiros Portugalia	808 387 euro	8 miesięcy	12 miesięcy lub 2 000 roboczogodzin	TAK	-----
Ocena oferty	Oferta odrzucona - nie podlega ocenie ze względu na jej złożenie po terminie wyznaczonym na składanie ofert				

5. Uzasadnienie odrzucenia ofert

5.1. Oferta złożona przez BIPROZAT Sp. z o.o

Oferta została odrzucona ze względu na niezgodność treści oferty z treścią zapytania ofertowego.

Wykonawca do formularza ofertowego załączył dokument o nazwie Załącznik techniczny do oferty Lina do profilowania blach dla PREMESO Sosnowiec". W trakcie analizy załącznika do oferty stwierdzono, że wykonawca zaoferował linię niezgodną z opisem przedmiotu zamówienia, przedstawionym w pkt. 3 Zapytania ofertowego. Stwierdzono następujące niezgodności:

- 1) **Maszyna do prostowania blachy.** W pkt. 3.2) odnośnik pierwszy Zapytania ofertowego Zamawiający wymagał aby Maszyna do prostowania blachy wyposażona była w 7 rolek prostujących o średnicy min. 50 mm. Wykonawca w ofercie zaoferował maszynę do prostowania blachy wyposażoną w 5 rolek prostujących
- 2) **5 hydraulicznych zespołów wykrawania.** Zamawiający w pkt. 3.4) Zapytania ofertowego wymagał aby Wykonawca wyposażył linię w 5 hydraulicznych zespołów wykrawania. Wykonawca zaoferował 1 zespół wykrawania mechaniczny (prasa mimośrodowa) z oprzyrządowaniem (Flexiitool) pneumatycznym.

Przes Zarządu
mgr inż. **Maciej Karas**

- 3) **Urządzenia obcinające** W punkcie 3.6 odnośnik pierwszy Zapytania ofertowego wymagał aby oferowana linia wyposażona była w zespół hydrauliczny do cięcia zakrzywionych elementów. **Wykonawca zaoferował zespół pneumatyczny do cięcia zakrzywionych elementów**

W związku z stwierdzonymi niezgodnościami pomiędzy treścią oferty a treścią zapytania ofertowego oferta nie może zostać przyjęta, tym samym nie podlega ocenie.

5.2. Oferta złożona przez MECANICA EXACTA SA

Zamawiający wyznaczył termin składania ofert na dzień 20.04.2016r. godz. 11.00 oferta wpłynęła do Zamawiającego drogą mailową po terminie składania ofert, w dniu 29.04.2016r., nie może być brana pod uwagę w niniejszym postępowaniu.

10. Wskazanie wybranej oferty wraz z uzasadnieniem wyboru

Zamawiający wybrał ofertę złożoną przez:
DIMECO, DISEÑO MECANICA Y CONSTRUCCIÓN S.A.
Poligono Lanbarren, Arañaburu 4 – 20180 Oiartzun – España

Oferta jest zgodna z Zapytaniem ofertowym, została złożona w wymaganym terminie. Otrzymała najwyższą ilość punktów z pośród ofert ważnych nie podlegających odrzuceniu.

Sosnowiec, dnia 26 kwietnia 2016r.

Sierpich
Prezes Zarządu
mgr inż. **Maciej Karas**

Prezes Zarządu
mgr inż. **Maciej Karas**

„PREMESO” Spółka z o.o.
ul. Gen. Grota Roweckiego 130
41-200 SOSNOWIEC
tel. 032 299 04 61; 62; 63; 64
fax 032 299 04 63
NIP 644-001-10-78 Regon 270120730

Informacje dodatkowa o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego:
Zapytanie ofertowe wysłano drogą mailową do trzech potencjalnych oferentów:

- 1) JGO Sp. z o.o. – adres e-mail: ~~szymon~~ skuzia@igo.com.pl
- 2) Vantor Karolina Orłowska – adres e-mail: kominiski@v-tec.pl
- 3) Marcoll S.C. – adres e-mail: produkcja@marcoll.eu

Zapis dodano w protokole w dniu 01.02.2016r.

Prezes Zarządu
mgr inż. **Maciej Karas**